

244

AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

Liste hiérarchique des descripteurs

AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
 AUTOMATE PROGRAMMABLE 244 22
 AUTOMATISATION 244 72
 AUTOMATISME HYDRAULIQUE 244 47
 AUTOMATISME PNEUMATIQUE 244 57
 COMMANDE PROCESSUS 244 27
 RÉSEAU LOCAL INDUSTRIEL 244 39
 SUPERVISION 244 29
 GRAFCET 244 61
 GEMMA 244 70
 LOGIQUE CÂBLÉE 244 85
 LOGIQUE PROGRAMMÉE 244 87
 MAINTENANCE SYSTÈME AUTOMATISÉ 244 31
 MAINTENANCE DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE 244 20
 PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 91
 MÉCATRONIQUE 244 24
 MOCN 244 25
 CENTRE USINAGE 244 13
 COMMANDE NUMÉRIQUE FRAISAGE 244 04
 COMMANDE NUMÉRIQUE TOURNAGE 244 06
 PROGRAMMATION MOCN 244 07
 ROBOTIQUE 244 51
 SYSTÈME ASSERVI 244 89
 RÉGULATION 244 78
 CAPTEUR 244 69

Liste des descripteurs par code

244 04 COMMANDE NUMÉRIQUE FRAISAGE
 244 06 COMMANDE NUMÉRIQUE TOURNAGE
 244 07 PROGRAMMATION MOCN
 244 13 CENTRE USINAGE
 244 20 MAINTENANCE DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE
 244 22 AUTOMATE PROGRAMMABLE
 244 24 MÉCATRONIQUE
 244 25 MOCN
 244 27 COMMANDE PROCESSUS
 244 29 SUPERVISION
 244 31 MAINTENANCE SYSTÈME AUTOMATISÉ
 244 39 RÉSEAU LOCAL INDUSTRIEL
 244 47 AUTOMATISME HYDRAULIQUE
 244 51 ROBOTIQUE
 244 54 AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE
 244 57 AUTOMATISME PNEUMATIQUE
 244 61 GRAFCET
 244 69 CAPTEUR
 244 70 GEMMA
 244 72 AUTOMATISATION
 244 78 RÉGULATION
 244 85 LOGIQUE CÂBLÉE
 244 87 LOGIQUE PROGRAMMÉE
 244 89 SYSTÈME ASSERVI
 244 91 PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

AUTOMATE PROGRAMMABLE 244 22

EP	API ; automate programmable industriel ; programmation automate
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TA	PROGRAMMATION 310 88
NE	Système électronique programmable permettant de contrôler des machines ou des processus industriels.
NA	Ne pas double indexer avec PROGRAMMATION 310 88.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1208 Intervention technique en études et conception en automatisme</i> <i>I1302 Installation et maintenance d'automatismes</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

AUTOMATISATION 244 72

EP	conduite projet automatisation ; informatisation système production ; robotisation
EP métier	automaticien
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TA	INFORMATISATION 310 85
NA	Employé pour les formations à l'étude de projet d'automatisation, choix des automatismes, implications humaines et financières.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1208 Intervention technique en études et conception en automatisme</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

AUTOMATISME HYDRAULIQUE 244 47

EP	électrohydraulique ; hydraulique proportionnelle
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TA	HYDRAULIQUE 235 51
NE	Automatisme ou système automatisé utilisant des dispositifs hydrauliques ou électrohydrauliques.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1208 Intervention technique en études et conception en automatisme</i> <i>I1302 Installation et maintenance d'automatismes</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54

EP	automatique ; automatisme initiation
TG	MÉCANIQUE, ÉLECTRONIQUE 001 09
TS	<ul style="list-style-type: none"> • AUTOMATE PROGRAMMABLE 244 22 • AUTOMATISATION 244 72 • AUTOMATISME HYDRAULIQUE 244 47 • AUTOMATISME PNEUMATIQUE 244 57 • COMMANDE PROCESSUS 244 27 • GRAFCET 244 61 • LOGIQUE CÂBLÉE 244 85 • LOGIQUE PROGRAMMÉE 244 87 • MAINTENANCE SYSTÈME AUTOMATISÉ 244 31 • PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 91 • ROBOTIQUE 244 51 • SYSTÈME ASSERVI 244 89
TA	ÉLECTRONIQUE 243 54 ; INFORMATIQUE ET SYSTÈMES D'INFORMATION 310 54 ; LOGICIEL CFAO 704 54 ; LOGICIEL DAO/CAO 711 10 ; MICROCONTRÔLEUR 243 07
NE	Système à fonctionnement automatique.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1208 Intervention technique en études et conception en automatisme</i> <i>I1302 Installation et maintenance d'automatismes</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

AUTOMATISME PNEUMATIQUE 244 57

EP	automatisme électropneumatique ; électropneumatique ; pneumatique proportionnelle
EP métier	pneumaticien automatisme
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TA	PNEUMATIQUE 235 23
NE	Système automatisé utilisant des dispositifs pneumatiques ou électropneumatiques.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1208 Intervention technique en études et conception en automatisme</i> <i>I1302 Installation et maintenance d'automatismes</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

CAPTEUR 244 69

EP	microcapteur
TG	RÉGULATION 244 78
TA	MESURE ÉLECTRONIQUE 243 51 ; OPTOÉLECTRONIQUE 243 14
NE	Dispositif permettant aux machines automatiques de recueillir l'information sur leur environnement à des fins de mesure ou de commande.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H2903 Conduite d'équipement d'usinage</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

CENTRE USINAGE 244 13

TG	MOCN 244 25
NE	Machine-outil multifonctions mettant en œuvre successivement tous les outils nécessaires à l'usinage d'une pièce pratiquement immobile.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2903 Conduite d'équipement d'usinage
GFE	G Électromécanique

COMMANDE NUMÉRIQUE FRAISAGE 244 04

TG	MOCN 244 25
NA	Employé pour les formations à la conduite d'une fraiseuse à commande numérique. Ne pas double indexer avec FRAISAGE 230 67.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2903 Conduite d'équipement d'usinage
GFE	G Électromécanique

COMMANDE NUMÉRIQUE TOURNAGE 244 06

TG	MOCN 244 25
TA	TOURNAGE 230 88
NA	Employé pour les formations à la conduite d'un tour à commande numérique. Ne pas double indexer avec TOURNAGE 23088.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2903 Conduite d'équipement d'usinage
GFE	G Électromécanique

COMMANDE PROCESSUS 244 27

EP	commande procédé
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TS	• RÉSEAU LOCAL INDUSTRIEL 244 39 • SUPERVISION 244 29
NE	Matériel de traitement de l'information commandant et contrôlant la réalisation d'une suite d'actions ou d'un processus. Peut être un processeur ou un ordinateur de contrôle de processus.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2912 Réglage d'équipement de production industrielle
GFE	G Électromécanique

GEMMA 244 70

TG	GRAF CET 244 61
NE	Outil de description des phases de mise en route et d'arrêt des systèmes automatisés.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2912 Réglage d'équipement de production industrielle
GFE	G Électromécanique

GRAF CET 244 61

TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TS	• GEMMA 244 70
NE	Diagramme fonctionnel permettant de décrire les fonctions remplies par l'automatisme.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2912 Réglage d'équipement de production industrielle
GFE	G Électromécanique

LOGIQUE CÂBLÉE 244 85

EP	automatisme câblé
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
NE	Technologie permettant de réaliser des automates à l'aide de circuits électroniques reliés entre eux.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	I1302 Installation et maintenance d'automatismes
GFE	G Électromécanique

LOGIQUE PROGRAMMÉE 244 87

TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
NE	Système permettant de changer l'utilisation d'une machine en modifiant les données du logiciel.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	H2912 Réglage d'équipement de production industrielle I1302 Installation et maintenance d'automatismes
GFE	G Électromécanique

MAINTENANCE DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE 244 20

EP	installation distributeur automatique ; installation machine à sous ; maintenance machine à sous
EP métier	dabiste
TG	MAINTENANCE SYSTÈME AUTOMATISÉ 244 31
TA	CASINO 420 77 ; MONÉTIQUE 410 31
NA	Employé pour les formations à l'installation, la maintenance et l'approvisionnement des distributeurs automatiques.
NSF	<i>250 Spécialités pluritechnologiques mécanique-électricité (y compris maintenance mécano-électrique)</i>
ROME	I1303 Installation et maintenance de distributeurs automatiques
GFE	G Électromécanique

MAINTENANCE SYSTÈME AUTOMATISÉ 244 31

EP	maintenance automatisme ; maintenance MOCN
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TS	• MAINTENANCE DISTRIBUTEUR AUTOMATIQUE 244 20
TA	ÉLECTRICITÉ ÉQUIPEMENT INDUSTRIEL 240 99 ; ÉLECTROMÉCANIQUE 240 52 ; MAINTENANCE ASSISTANCE INFORMATIQUE 310 51 ; MAINTENANCE ÉLECTRONIQUE 243 40
NE	Maintenance corrective et préventive des systèmes automatisés.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	I1302 Installation et maintenance d'automatismes
GFE	G Électromécanique

MÉCATRONIQUE 244 24

EP métier mécatronicien

TG PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 91

NE Combinaison de la mécanique, de l'électronique, de l'automatique et de l'informatique industrielle, la mécatronique a pour objet de concevoir, fabriquer, améliorer des systèmes complexes (hybrides, hétérogènes, distribués) et de permettre leur commande et leur contrôle.

NSF *201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)*ROME *H1206 Management et ingénierie études, recherche et développement industriel*GFE *G Électromécanique***MOCN 244 25**

EP commande numérique ; machine outil commande numérique

EP métier opérateur machine commande numérique ; opérateur MOCN ; opérateur-régleur machine-outil ; régleur MOCN

TG PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 91

TS

- CENTRE USINAGE 244 13
- COMMANDE NUMÉRIQUE FRAISAGE 244 04
- COMMANDE NUMÉRIQUE TOURNAGE 244 06
- PROGRAMMATION MOCN 244 07

TA MÉCANIQUE PRÉCISION 236 61 ; USINAGE 230 76

NE Machine ne nécessitant pas d'intervention humaine pour accomplir les mouvements requis pour la fabrication d'un objet. Elle fonctionne de manière automatique d'après des instructions transmises sous forme codée numériquement.

NA Employé pour les formations à la conduite des MOCN ; pour les formations à la programmation des MOCN, employer PROGRAMMATION MOCN 244 07 ; pour les formations à la conception des MOCN, employer PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 91.

NSF *201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)*ROME *H2903 Conduite d'équipement d'usinage**H2905 Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux**H2906 Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique**H2912 Réglage d'équipement de production industrielle*GFE *G Électromécanique***PROGRAMMATION INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 91**

EP automatisme numérique

TG AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54

TS

- MÉCATRONIQUE 244 24
- MOCN 244 25

TA ANALYSE PROGRAMMATION 310 67 ; PROGRAMMATION 310 88

NA Employé pour les formations à la conception, analyse et programmation industrielle ; pour la programmation de machine à commande numérique, employer PROGRAMMATION MOCN 244 07.

NSF *201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)*ROME *M1805 Études et développement informatique*GFE *G Électromécanique***PROGRAMMATION MOCN 244 07**

EP métier régleur décolleteur sur tour automatique ; régleur programmeur MOCN

TG MOCN 244 25

TA PROGRAMMATION 310 88

NA Employé pour les formations à la programmation de pièces sur MOCN.

NSF *201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)*ROME *H2903 Conduite d'équipement d'usinage**H2912 Réglage d'équipement de production industrielle*GFE *G Électromécanique***RÉGULATION 244 78**

EP actionneur réglage ; vanne automatique

TG SYSTÈME ASSERVI 244 89

TS

- CAPTEUR 244 69

TA MACHINE ÉLECTRIQUE 240 61 ; VARIATION VITESSE ÉLECTRONIQUE 243 98

NE Réglage maintenu ou commandé par un dispositif associé à un automatisme.

NSF *201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)*ROME *H2903 Conduite d'équipement d'usinage*GFE *G Électromécanique***RÉSEAU LOCAL INDUSTRIEL 244 39**

EP bus industriel ; réseau API ; réseau automate programmable industriel

TG COMMANDE PROCESSUS 244 27

TA RÉSEAU LOCAL 242 10

NE Réseau local destiné à la conduite des processus industriels.

NSF *201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)*ROME *H2912 Réglage d'équipement de production industrielle*GFE *G Électromécanique*

ROBOTIQUE 244 51

EP	robot ; robot manipulateur ; robotique industrielle ; robotique initiation
EP métier	roboticien
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TA	INTELLIGENCE ARTIFICIELLE 310 28 ; PRODUCTIQUE 316 32 ; TRAITEMENT PAROLE 243 48 ; VISIONIQUE 243 58
NE	Ensemble des techniques de conception et de mise en œuvre des robots manipulateurs programmables multifonctionnels, capables d'effectuer des tâches déterminées en s'adaptant à leur environnement.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1206 Management et ingénierie études, recherche et développement industriel</i> <i>H1208 Intervention technique en études et conception en automatisme</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

SUPERVISION 244 29

EP	supervision process
EP métier	superviseur informatique
TG	COMMANDE PROCESSUS 244 27
NE	Surveillance du fonctionnement d'un procédé de fabrication à l'aide d'un scrutateur.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H2912 Réglage d'équipement de production industrielle</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

SYSTÈME ASSERVI 244 89

EP	asservissement électronique ; automatisme analogique ; automatisme réglage ; servomécanisme
TG	AUTOMATISME INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 244 54
TS	• RÉGULATION 244 78
NE	Système automatique dont le fonctionnement est régi par l'écart entre le comportement actuel et le comportement désiré.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H2903 Conduite d'équipement d'usinage</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>