

316

GÉNIE INDUSTRIEL

## Liste hiérarchique des descripteurs

GÉNIE INDUSTRIEL 316 54  
 AUDIT GESTION INDUSTRIELLE 316 67  
 BUREAU ÉTUDES 316 76  
 CAO 316 84  
 DESSIN INDUSTRIEL 316 86  
 COTATION FONCTIONNELLE 316 96  
 DAO 316 85  
 LECTURE PLAN 316 95  
 CONDUITE PROJET INDUSTRIEL 316 06  
 GÉNIE PROCÉDÉS 316 08  
 GESTION PRODUCTION 316 52  
 APPROVISIONNEMENT 316 60  
 CONTRÔLE GESTION PRODUCTION 316 41  
 GESTION STOCK 316 63  
 GPAO 316 50  
 ORDONNANCEMENT 316 62  
 PERT 316 72  
 PRODUCTIQUE 316 32  
 CFAO 316 01  
 CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE 316 20  
 FABRICATION ADDITIVE 316 34  
 FAO 316 22  
 JUSTE À TEMPS 316 88  
 KANBAN 316 98  
 MRP 316 97  
 MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24  
 DOCUMENTATION MAINTENANCE 316 35  
 GESTION MAINTENANCE 316 25  
 MAINTENANCE CORRECTIVE 316 04  
 MAINTENANCE PRÉVENTIVE 316 03  
 MAINTENANCE TOTALE 316 33  
 PIÈCE RECHANGE 316 05  
 TRAVAUX NEUFS 316 13  
 ORGANISATION TRAVAIL 316 37  
 BUREAU MÉTHODES 316 29  
 MESURE TEMPS 316 18  
 QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE 316 64  
 TRANSFERT TECHNOLOGIE 316 48

## Liste des descripteurs par code

316 01 CFAO  
 316 03 MAINTENANCE PRÉVENTIVE  
 316 04 MAINTENANCE CORRECTIVE  
 316 05 PIÈCE RECHANGE  
 316 06 CONDUITE PROJET INDUSTRIEL  
 316 08 GÉNIE PROCÉDÉS  
 316 13 TRAVAUX NEUFS  
 316 18 MESURE TEMPS  
 316 20 CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE  
 316 22 FAO  
 316 24 MAINTENANCE INDUSTRIELLE  
 316 25 GESTION MAINTENANCE  
 316 29 BUREAU MÉTHODES  
 316 32 PRODUCTIQUE  
 316 33 MAINTENANCE TOTALE  
 316 34 FABRICATION ADDITIVE  
 316 35 DOCUMENTATION MAINTENANCE  
 316 37 ORGANISATION TRAVAIL  
 316 41 CONTRÔLE GESTION PRODUCTION  
 316 48 TRANSFERT TECHNOLOGIE  
 316 50 GPAO  
 316 52 GESTION PRODUCTION  
 316 54 GÉNIE INDUSTRIEL  
 316 60 APPROVISIONNEMENT  
 316 62 ORDONNANCEMENT  
 316 63 GESTION STOCK  
 316 64 QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE  
 316 67 AUDIT GESTION INDUSTRIELLE  
 316 72 PERT  
 316 76 BUREAU ÉTUDES  
 316 84 CAO  
 316 85 DAO  
 316 86 DESSIN INDUSTRIEL  
 316 88 JUSTE À TEMPS  
 316 95 LECTURE PLAN  
 316 96 COTATION FONCTIONNELLE  
 316 97 MRP  
 316 98 KANBAN

**APPROVISIONNEMENT 316 60**

TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TA	ACHAT 340 24 ; ACHAT INTERNATIONAL 342 92 ; MAGASINAGE 317 34
NE	Service qui dans une entreprise ou une collectivité a pour but de fournir à tous les autres services ce dont ils ont besoin.
NSF	<i>311 Transport, manutention, magasinage</i>
ROME	<i>M1101 Achats</i> <i>N1303 Intervention technique d'exploitation logistique</i>
GFE	<i>O Transport, logistique</i>

**AUDIT GESTION INDUSTRIELLE 316 67**

EP	audit maintenance
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
NA	Employé pour les formations à l'audit dans l'ensemble du secteur de la gestion industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**BUREAU ÉTUDES 316 76**

EP	CCO ; conception coût objectif ; conception industrielle ; conception produit ; étude industrielle ; projeteur étude industrielle
EP métier	technicien bureau études
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	• CAO 316 84 • DESSIN INDUSTRIEL 316 86
TA	ESTHÉTIQUE INDUSTRIELLE 450 06
NE	Service chargé de concevoir les produits, d'en définir les caractéristiques, avec l'objectif de réduire les coûts de création de gamme et de réalisation des outillages.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1202 Conception et dessin de produits électriques et électroniques</i> <i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i> <i>H1204 Design industriel</i> <i>H1206 Management et ingénierie études, recherche et développement industriel</i> <i>H1209 Intervention technique en études et développement électronique</i> <i>H1210 Intervention technique en études, recherche et développement</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**BUREAU MÉTHODES 316 29**

EP	méthodes fabrication ; préparation fabrication
EP métier	agent méthodes ; technicien méthodes
TG	ORGANISATION TRAVAIL 316 37
NE	Bureau chargé d'assurer la liaison entre le bureau d'études, qui conçoit les produits, et les ateliers, en définissant comment ces produits doivent être fabriqués.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1404 Intervention technique en méthodes et industrialisation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**CAO 316 84**

EP	conception assistée par ordinateur
TG	BUREAU ÉTUDES 316 76
TA	GÉOMÉTRIE 110 67 ; INFORMATIQUE INDUSTRIELLE 310 58 ; LOGICIEL DAO/CAO 711 10
NE	Discipline ayant recours aux techniques informatiques pour imaginer un objet, en achever la forme et générer les données nécessaires à sa fabrication.
NA	Pour les formations à un logiciel spécifique, se reporter à la liste LOGICIELS/OUTILS/APPLICATIONS/SERVICES 700.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1204 Design industriel</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**CFAO 316 01**

EP	conception fabrication assistées par ordinateur ; technologie groupe assistée par ordinateur ; TGAO PRODUCTIQUE 316 32
NE	Conception et Fabrication Assistées par Ordinateur, permettant à l'ingénieur de dialoguer avec la console de visualisation et l'ordinateur, puis d'utiliser directement l'ensemble des instructions pour commander la machine-outil ou le centre d'usinage.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>G Électromécanique</i>

**CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE 316 20**

EP	atelier flexible ; conduite équipement industriel ; conduite système industriel ; gestion atelier
EP métier	agent fabrication ; chef quart production ; conducteur ligne
TG	PRODUCTIQUE 316 32
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2102 Conduite d'équipement de production alimentaire</i> <i>H2202 Conduite d'équipement de fabrication de l'ameublement et du bois</i> <i>H2203 Conduite d'installation de production de panneaux bois</i> <i>H2205 Première transformation de bois d'œuvre</i> <i>H2301 Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique</i> <i>H2501 Encadrement de production de matériel électrique et électronique</i> <i>H2503 Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux</i> <i>H2504 Encadrement d'équipe en industrie de transformation</i> <i>H2805 Pilotage d'installation de production verrière</i> <i>H2906 Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique</i> <i>H3101 Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton</i> <i>H3102 Conduite d'installation de pâte à papier</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**CONDUITE PROJET INDUSTRIEL 316 06**

EP	ingénierie industrielle
EP métier	ingénieur industrie
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TA	CONDUITE PROJET 321 35
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**CONTRÔLE GESTION PRODUCTION 316 41**

TG	GESTION PRODUCTION 316 52
NE	Contrôle de gestion appliqué à la production.
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	M1204 Contrôle de gestion
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**COTATION FONCTIONNELLE 316 96**

EP	chaîne cote
TG	DESSIN INDUSTRIEL 316 86
NE	Méthode de fixation de cotes d'un dessin industriel.
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	H1203 Conception et dessin produits mécaniques
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**DAO 316 85**

EP	dessin assisté par ordinateur ; gravure industrielle
EP métier	dessinateur projeteur DAO ; graveur commande numérique
TG	DESSIN INDUSTRIEL 316 86
TA	DESSIN ART 450 57 ; DESSIN CONSTRUCTION MÉCANIQUE 236 92 ; GÉOMÉTRIE 110 67 ; INFOGRAPHIE 460 03 ; LOGICIEL DAO/CAO 711 10
NE	Discipline ayant recours aux techniques informatiques pour produire et modifier des cartes, des plans ou des dessins techniques.
NA	Pour les formations "bâtiment", employer DESSIN BTP 222 52 ; pour les formations à un logiciel spécifique, se reporter à la liste LOGICIELS/ Outils/APPLICATIONS/SERVICES 700.
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	H1203 Conception et dessin produits mécaniques
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**DESSIN INDUSTRIEL 316 86**

EP	dessin technique
EP métier	dessinateur industriel
TG	BUREAU ÉTUDES 316 76
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• COTATION FONCTIONNELLE 316 96</li> <li>• DAO 316 85</li> <li>• LECTURE PLAN 316 95</li> </ul>
TA	DESSIN CONSTRUCTION MÉCANIQUE 236 92 ; DESSIN CONSTRUCTION MÉTALLIQUE 223 98 ; SCHÉMA ÉLECTRIQUE 240 27
NE	Dessin représentant des objets en vue de leur fabrication dans l'industrie.
NA	Pour les formations à la construction mécanique, employer DESSIN CONSTRUCTION MÉCANIQUE 236 92, à la construction électrique, SCHÉMA ÉLECTRIQUE 240 27, à la construction électronique, SCHÉMA ÉLECTRONIQUE 243 32.
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	H1203 Conception et dessin produits mécaniques
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**DOCUMENTATION MAINTENANCE 316 35**

EP	dossier machine ; dossier maintenance
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NA	Employé pour les formations à la réalisation des dossiers techniques d'exploitation ou de maintenance d'une machine.
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	H1101 Assistance et support technique client I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**FABRICATION ADDITIVE 316 34**

EP	impression 3D ; impression tridimensionnelle ; imprimante 3D
TG	PRODUCTIQUE 316 32
NE	Procédé, généralement assisté par ordinateur, de mise en forme d'une pièce par ajout de matière et par empilement de couches successives.
NSF	201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)
ROME	H2906 Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**FAO 316 22**

EP	fabrication assistée par ordinateur ; SFAO ; suivi fabrication assistée par ordinateur
TG	PRODUCTIQUE 316 32
NE	Traitement informatisé des données relatives aux conditions et à l'avancement de la définition optimale des opérations à exécuter.
NSF	201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)
ROME	H2502 Management et ingénierie de production
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**GÉNIE INDUSTRIEL 316 54**

EP	direction industrielle ; gestion industrielle ; management industriel ; organisation industrielle ; système industriel
EP métier	ingénieur industrie
TG	PRODUCTION INDUSTRIELLE, TRANSPORT, LOGISTIQUE 001 05
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• AUDIT GESTION INDUSTRIELLE 316 67</li> <li>• BUREAU ÉTUDES 316 76</li> <li>• CONDUITE PROJET INDUSTRIEL 316 06</li> <li>• GÉNIE PROCÉDÉS 316 08</li> <li>• GESTION PRODUCTION 316 52</li> <li>• JUSTE À TEMPS 316 88</li> <li>• MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24</li> <li>• ORGANISATION TRAVAIL 316 37</li> <li>• QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE 316 64</li> <li>• TRANSFERT TECHNOLOGIE 316 48</li> </ul>
TA	GESTION ORGANISATIONS 320 54
NA	Employé pour les formations générales à la conception et à la gestion industrielle.
NSF	200 Technologies industrielles fondamentales
ROME	H2502 Management et ingénierie de production
GFE	J Transformation des matériaux, procédés

**GÉNIE PROCÉDÉS 316 08**

TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TA	GÉNIE CHIMIQUE 115 34 ; GÉNIE ENVIRONNEMENT 125 84
NE	Méthodes qui s'appliquent à toutes les industries transformant la matière.
NA	Pour les formations au génie des procédés dans le domaine de la chimie, employer GÉNIE CHIMIQUE 115 34, au génie des procédés dans le domaine de l'environnement, employer GÉNIE ENVIRONNEMENT 125 84.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**GESTION MAINTENANCE 316 25**

EP	budget maintenance ; contrat maintenance ; coût maintenance ; gestion informatisée maintenance ; gestion maintenance assistée par ordinateur ; GMAO ; management maintenance ; optimisation maintenance
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NA	Employé pour les formations à la gestion des budgets, des contrats de maintenance, etc.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**GESTION PRODUCTION 316 52**

EP	cinématique production ; direction fabrication ; direction production ; gestion fabrication ; lean manufacturing ; organisation fabrication ; organisation production ; production industrielle ; système intégré production
EP métier	directeur production ; responsable production
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• APPROVISIONNEMENT 316 60</li> <li>• CONTRÔLE GESTION PRODUCTION 316 41</li> <li>• GESTION STOCK 316 63</li> <li>• GPAO 316 50</li> <li>• ORDONNANCEMENT 316 62</li> <li>• PRODUCTIQUE 316 32</li> </ul>
TA	SMED 314 67
NE	Gestion ayant pour objectif la maîtrise du flux des produits qui s'écoulent dans l'entreprise et leur équilibre avec la demande du marché.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**GESTION STOCK 316 63**

EP	comptabilité stock ; contrôle stock ; gestion stock informatisée
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TA	ENTREPOSAGE STOCKAGE 317 21 ; LOGICIEL GESTION COMPTABLE COMMERCIALE 706 54 ; MAGASINAGE 317 34
NSF	<i>311 Transport, manutention, magasinage</i>
ROME	<i>M1203 Comptabilité</i> <i>N1103 Magasinage et préparation de commandes</i> <i>N1303 Intervention technique d'exploitation logistique</i>
GFE	<i>O Transport, logistique</i>

**GPAO 316 50**

EP	gestion industrielle informatisée ; gestion informatisée production ; gestion production assistée par ordinateur ; organisation informatisée production
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
NE	Traitements d'informatique de gestion liés à la production.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**JUSTE À TEMPS 316 88**

EP	JAT ; JIT ; just-in-time ; méthode OPT ; technologie optimisation production
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• KANBAN 316 98</li> <li>• MRP 316 97</li> </ul>
NE	Principe de gestion de production visant à éliminer les temps d'attente et les stockages inutiles en faisant dépendre les rythmes de production des commandes passées, et non plus des capacités de production.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**KANBAN 316 98**

EP	flux tendu ; flux tiré
TG	JUSTE À TEMPS 316 88
NE	Méthode de gestion de production conçue au Japon dans les années 60 qui, par l'approche dite des "flux tendus", vise à ne fabriquer que les produits pour lesquels une commande ferme a été passée.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**LECTURE PLAN 316 95**

TG	DESSIN INDUSTRIEL 316 86
NE	Compréhension et utilisation du langage commun en vigueur dans la représentation sur plans : vues, coupes, sections, échelles, cotations, nomenclatures, etc.
NA	Employé uniquement pour les formations à la lecture de plan destinées aux opérateurs, agents de maîtrise et ouvriers de fabrication ou de maintenance industrielle et mécanique ; pour les formations à la lecture de plan en bâtiment, employer LECTURE PLAN BTP 222 41.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1203 Conception et dessin produits mécaniques</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**MAINTENANCE CORRECTIVE 316 04**

EP	dépannage réparation industriel ; détection panne ; intervention maintenance ; maintenance curative
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NE	Intervention en cas de défaillance, demandée par l'utilisateur.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24**

EP	maintenance assistée par ordinateur ; maintenance informatisée ; maintenance matériel production ; service entretien ; service maintenance ; système expert maintenance
EP métier	mécanicien maintenance
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• DOCUMENTATION MAINTENANCE 316 35</li> <li>• GESTION MAINTENANCE 316 25</li> <li>• MAINTENANCE CORRECTIVE 316 04</li> <li>• MAINTENANCE PRÉVENTIVE 316 03</li> <li>• MAINTENANCE TOTALE 316 33</li> <li>• PIÈCE RECHANGE 316 05</li> <li>• TRAVAUX NEUFS 316 13</li> </ul>
TA	ÉLECTROMÉCANIQUE 240 52 ; ENTRETIEN MÉCANIQUE 236 84 ; FIABILITÉ 313 74
NE	Ensemble des actions permettant de maintenir et de rétablir un bien dans un état spécifié ou en mesure d'assurer un service déterminé.
NA	Employé pour les formations générales à la maintenance industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**MAINTENANCE PRÉVENTIVE 316 03**

EP	analyse disponibilité ; capacité machine ; disponibilité équipement ; entretien préventif ; maintenabilité ; maintenance conditionnelle ; maintenance prédictive ; maintenance prévisionnelle ; sûreté fonctionnement ; zéro panne
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
TA	VIBRATION MÉCANIQUE 235 49
NE	Intervention destinée à prévenir la défaillance du matériel avant que ne survienne la panne.
NA	Employé également pour les formations à la maintenance prédictive et conditionnelle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1101 Assistance et support technique client</i> <i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**MAINTENANCE TOTALE 316 33**

EP	topomaintenance ; total productive maintenance ; TPM
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
TA	QUALITÉ TOTALE 314 86
NE	Méthode d'approche globale de la maintenance visant à améliorer le taux de fonctionnement des équipements industriels.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**MESURE TEMPS 316 18**

EP	chronométrage ; chronomètreur analyseur ; détermination temps assistée par ordinateur ; DTAO ; étude temps ; jugement allure ; mesure travail ; méthode temps prédéterminé ; méthode temps standard ; MTM ; MTS ; standard temps
TG	ORGANISATION TRAVAIL 316 37
TA	MÉTROLOGIE 313 71
NE	Chronométrage et calcul du temps nécessaire à la réalisation d'une tâche.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**MRP 316 97**

EP	flux poussés ; materials requirements planning ; méthode MRP
TG	JUSTE À TEMPS 316 88
NE	Méthode de gestion de production conçue aux États-Unis dans les années 60 planifiant les besoins en approvisionnement et en fabrication à partir du carnet de commandes.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**ORDONNANCEMENT 316 62**

EP	lancement fabrication ; ordonnancement lancement ; planning fabrication
EP métier	agent planification
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TS	<ul style="list-style-type: none"> <li>• PERT 316 72</li> </ul>
NE	Détermination et surveillance de la charge des ateliers et des services, et contrôle de l'avancement des commandes.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**ORGANISATION TRAVAIL 316 37**

EP	étude travail ; productivité travail
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TS	• BUREAU MÉTHODES 316 29 • MESURE TEMPS 316 18
TA	ANALYSE VALEUR 314 70 ; CONDITION TRAVAIL 428 87 ; COORDINATION TRAVAIL 320 68 ; GESTION TEMPS 150 68
NA	Employé uniquement pour l'organisation du travail en milieu industriel : bureau des méthodes et mesures des temps. Pour les formations à l'organisation du travail hors du milieu industriel, employer COORDINATION TRAVAIL 320 68.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>M1402 Conseil en organisation et management d'entreprise</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**PERT 316 72**

TG	ORDONNANCEMENT 316 62
TA	THÉORIE GRAPHES 110 01
NE	Méthode de planification permettant de mener à bien, dans un temps imparti, l'exécution d'un projet donné, en suivant l'état d'avancement du projet en cours d'exécution.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1401 Management et ingénierie gestion industrielle et logistique</i> <i>H1402 Management et ingénierie méthodes et industrialisation</i> <i>H1403 Intervention technique en gestion industrielle et logistique</i> <i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**PIÈCE RECHANGE 316 05**

EP	gestion rechange ; pièce détachée
EP métier	responsable magasin pièces rechange
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NE	Méthodes et outils de gestion des pièces de rechange en vue d'améliorer l'efficacité de la maintenance.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>N1302 Direction de site logistique</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**PRODUCTIQUE 316 32**

EP	CIM ; computer integrated manufacture ; fabrication intégrée par ordinateur
EP métier	producticien
TG	GESTION PRODUCTION 316 52
TS	• CFAO 316 01 • CONDUITE INSTALLATION INDUSTRIELLE 316 20 • FABRICATION ADDITIVE 316 34 • FAO 316 22
TA	ROBOTIQUE 244 51
NE	Mise en oeuvre d'une architecture de systèmes de contrôle et de commande informatisés dans une usine automatisée.
NSF	<i>201 Technologies de commandes des transformations industrielles (automatismes et robotique industriels, informatique industrielle)</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**QUALITÉ GESTION INDUSTRIELLE 316 64**

EP	qualité maintenance
TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
NA	Employé pour les formations à la qualité dans le domaine de la gestion industrielle.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H1502 Management et ingénierie qualité industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**TRANSFERT TECHNOLOGIE 316 48**

TG	GÉNIE INDUSTRIEL 316 54
TA	AIDE DÉVELOPPEMENT 130 16 ; RECHERCHE DÉVELOPPEMENT 320 62
NA	Employé pour les formations aux transferts de technologie, qu'ils s'opèrent en France ou en relation avec un pays étranger.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>H2502 Management et ingénierie de production</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>

**TRAVAUX NEUFS 316 13**

EP	maintenance travaux neufs
TG	MAINTENANCE INDUSTRIELLE 316 24
NE	Intervention de la maintenance dès la conception et la construction du matériel afin de réduire ses défaillances ultérieures, changement des pièces quel que soit leur état, avant que la panne ne survienne.
NSF	<i>200 Technologies industrielles fondamentales</i>
ROME	<i>I1102 Management et ingénierie de maintenance industrielle</i> <i>I1304 Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation</i> <i>I1310 Maintenance mécanique industrielle</i>
GFE	<i>J Transformation des matériaux, procédés</i>